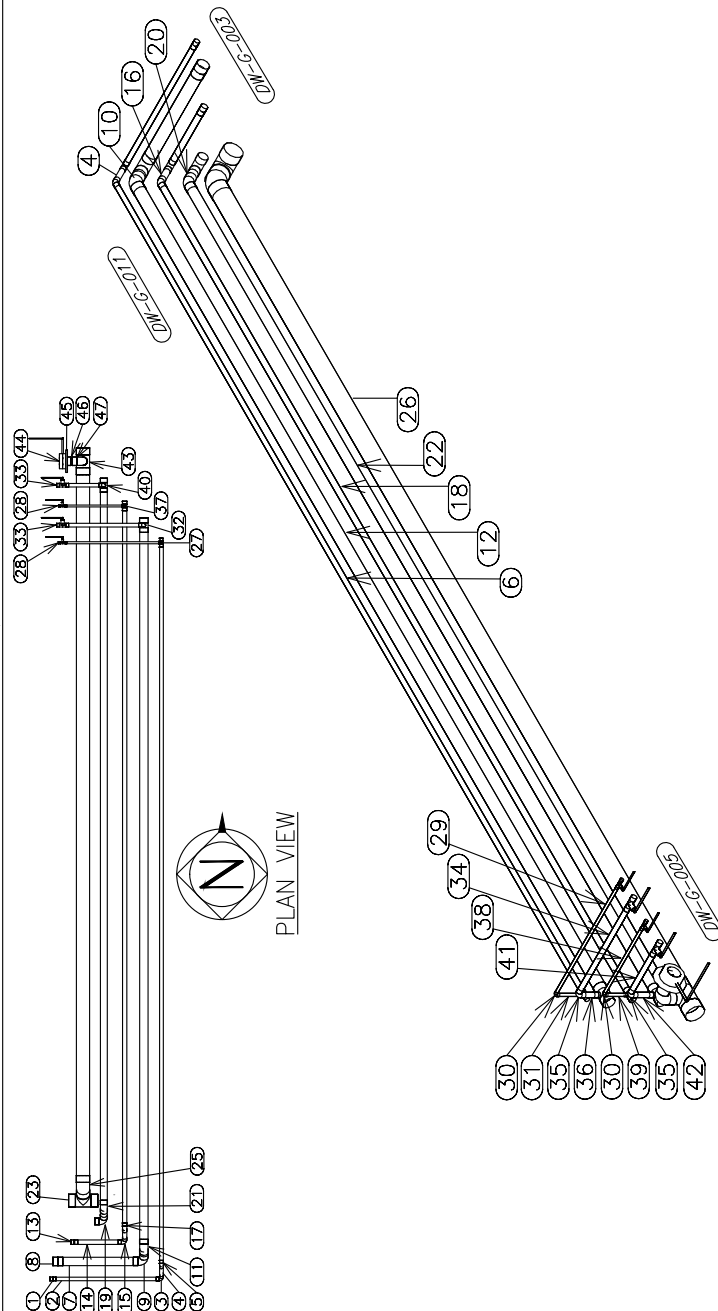




LEGEND

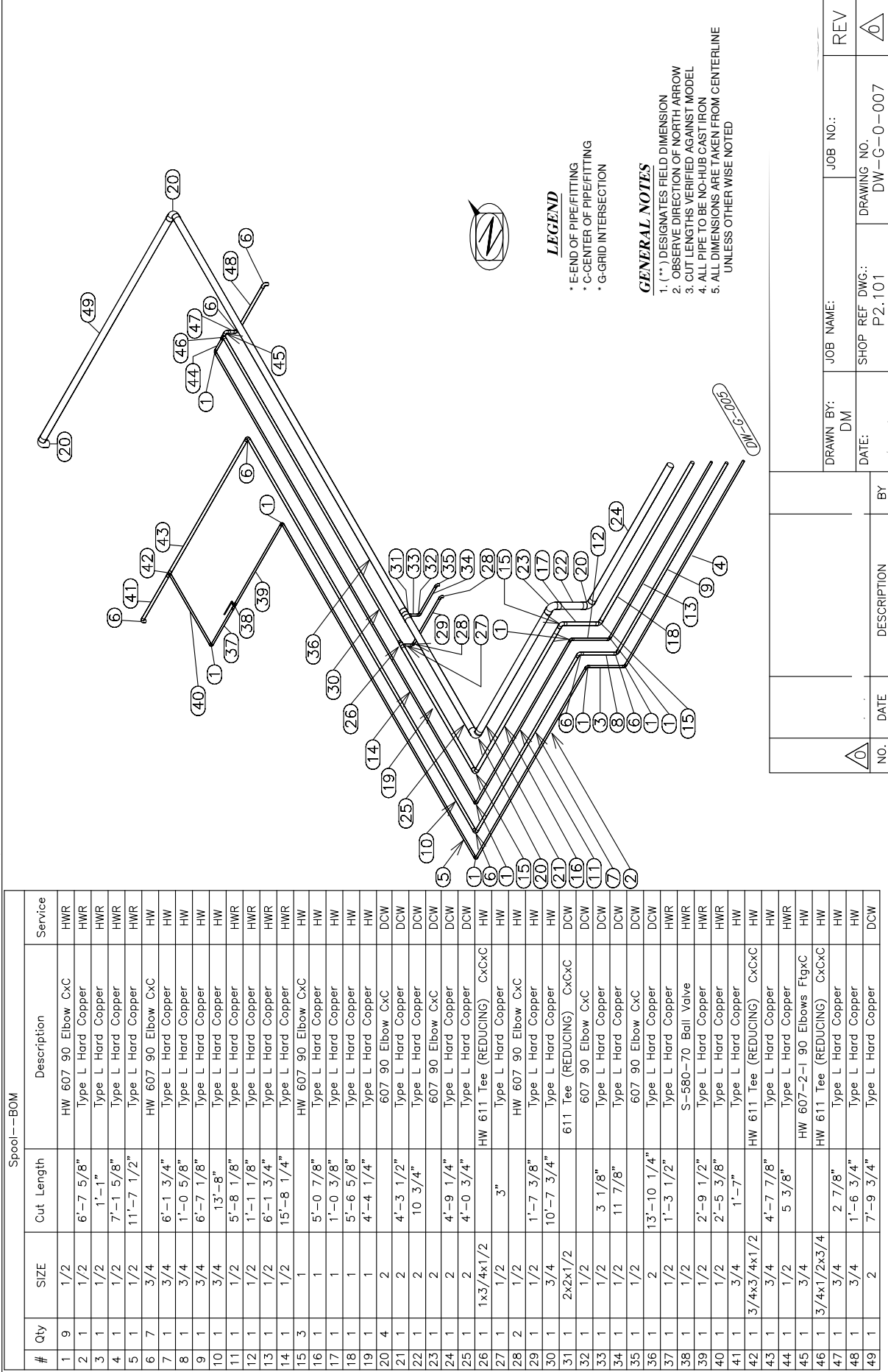
- * E- END OF PIPE/FITTING
- * C- CENTER OF PIPE/FITTING
- * G- GRID INTERSECTION

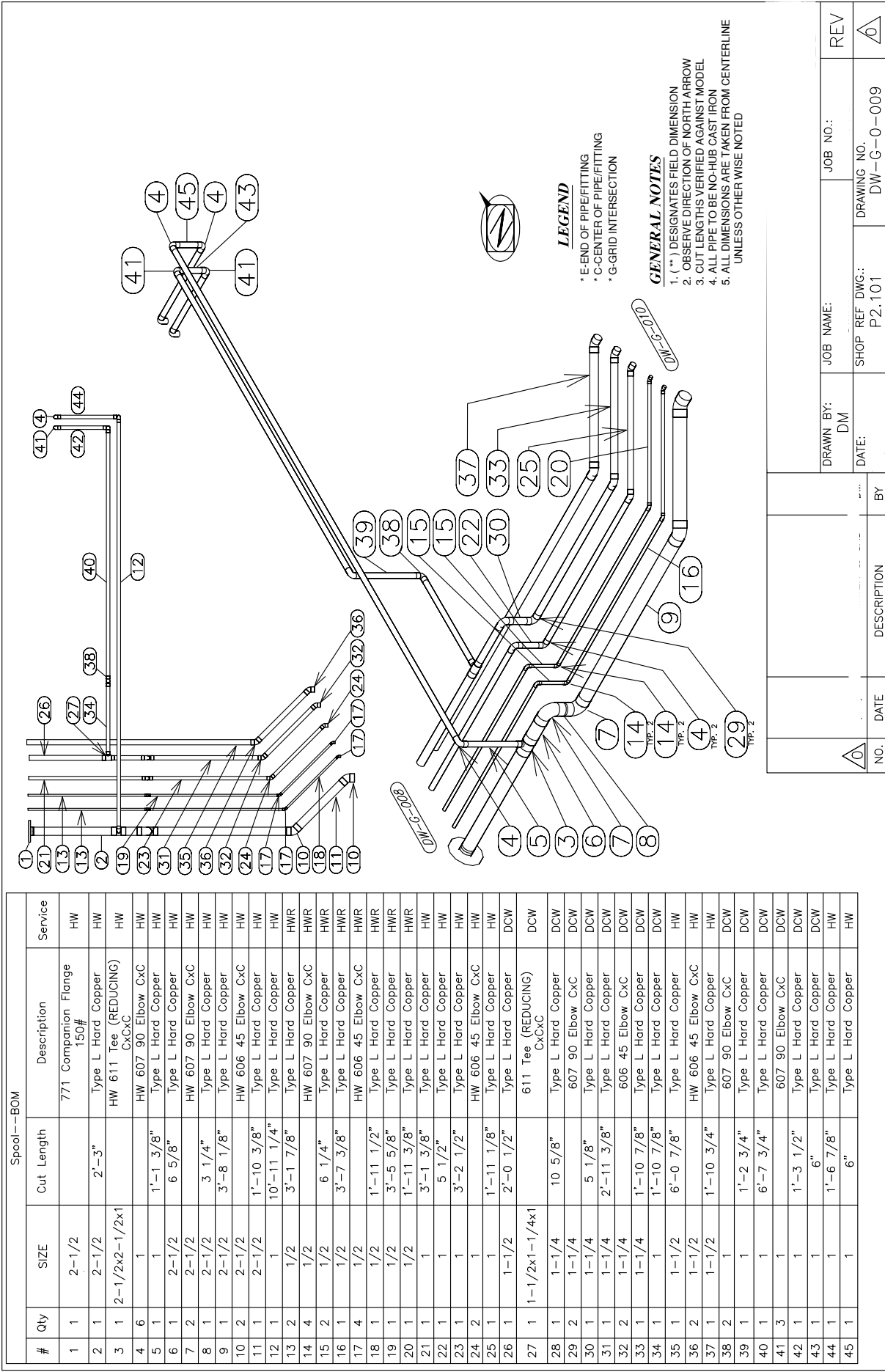
GENERAL NOTES

1. (") DESIGNATES FIELD DIMENSION
2. OBSERVE DIRECTION OF NORTH ARROW
3. CUT LENGTHS VERIFIED AGAINST MODEL
4. ALL PIPE TO BE NO-HUB CAST IRON
5. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM CENTERLINE UNLESS OTHERWISE NOTED

Spool---BOM				
#	Qty	SIZE	Cut Length	Description
1	1	1	2'-9 1/8"	601 Coupling CxC
2	1	1		Type L Hard Copper
3	1	1	5 1/4"	HW 607 90 Elbow CxC
4	1	1		Type L Hard Copper
5	1	1	18'-9"	HW 606 45 Elbow CxC
6	1	1	2'-1"	Type L Hard Copper
7	1	2-1/2		601 Coupling CxC
8	1	2-1/2		HW 607 90 Elbow CxC
9	1	2-1/2	3 5/8"	Type L Hard Copper
10	1	2-1/2		HW 606 45 Elbow CxC
11	1	2-1/2	18'-8 1/8"	Type L Hard Copper
12	1	2-1/2		601 Coupling CxC
13	1	1-1/4	1'-2 5/8"	Type L Hard Copper
14	1	1-1/4	4 3/4"	HW 607 90 Elbow CxC
15	1	1-1/4		Type L Hard Copper
16	1	1-1/4	18'-8 3/4"	Type L Hard Copper
17	1	1-1/4		HW 606 45 Elbow CxC
18	1	1-1/4		Type L Hard Copper
19	1	2	4 1/8"	HW 607 90 Elbow CxC
20	1	2		Type L Hard Copper
21	1	2	18'-8 1/8"	HW 606 45 Elbow CxC
22	1	4		611 Tee (STRAIGHT) CxCxC
23	1	4	5"	Type L Hard Copper
24	1	4		606-2 45 Elbow FlgxC
25	1	4	18'-7 1/2"	Type L Hard Copper
26	1	1x3/4x1/2		HW 611 Tee (REDUCING) CxCxC
27	1	1/2	2'-5 3/4"	S-580-70 Ball Valve
28	1	1/2		Type L Hard Copper
29	1	1/2	6"	HW 607 90 Elbow CxC
30	1	1/2		Type L Hard Copper
31	1	2-1/2x2-1/2x1		HW 611 Tee (REDUCING) CxCxC
32	1	1		S-580-70 Ball Valve
33	1	1	1'-11 3/4"	Type L Hard Copper
34	1	1	4"	HW 607 90 Elbow CxC
35	1	1		Type L Hard Copper
36	1	1-1/4x1-1/4x1/2		HW 611 Tee (REDUCING) CxCxC
37	1	1/2	1'-6 1/4"	Type L Hard Copper
38	1	1/2	5 1/8"	HW 611 Tee (REDUCING) CxCxC
39	1	2x2x1		Type L Hard Copper
40	1	1	11 1/4"	Type L Hard Copper
41	1	1	4 3/4"	611 Tee (REDUCING) CxCxC
42	1	4x4x2-1/2		LD-2000 Butterfly 150#
43	1	2-1/2		771 Companion Flange
44	1	2-1/2	3 3/8"	Type L Hard Copper
45	1	2-1/2		607-2-1 90 Elbows FlgxC
46	1	2-1/2		
47	1	2-1/2		

DRAWN BY: DM	JOB NAME:	JOB NO.:	DRAWING NO.	REV
				△
DATE:	SHOP REF DWG.: P2.101	DW-G-0-004		
NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	

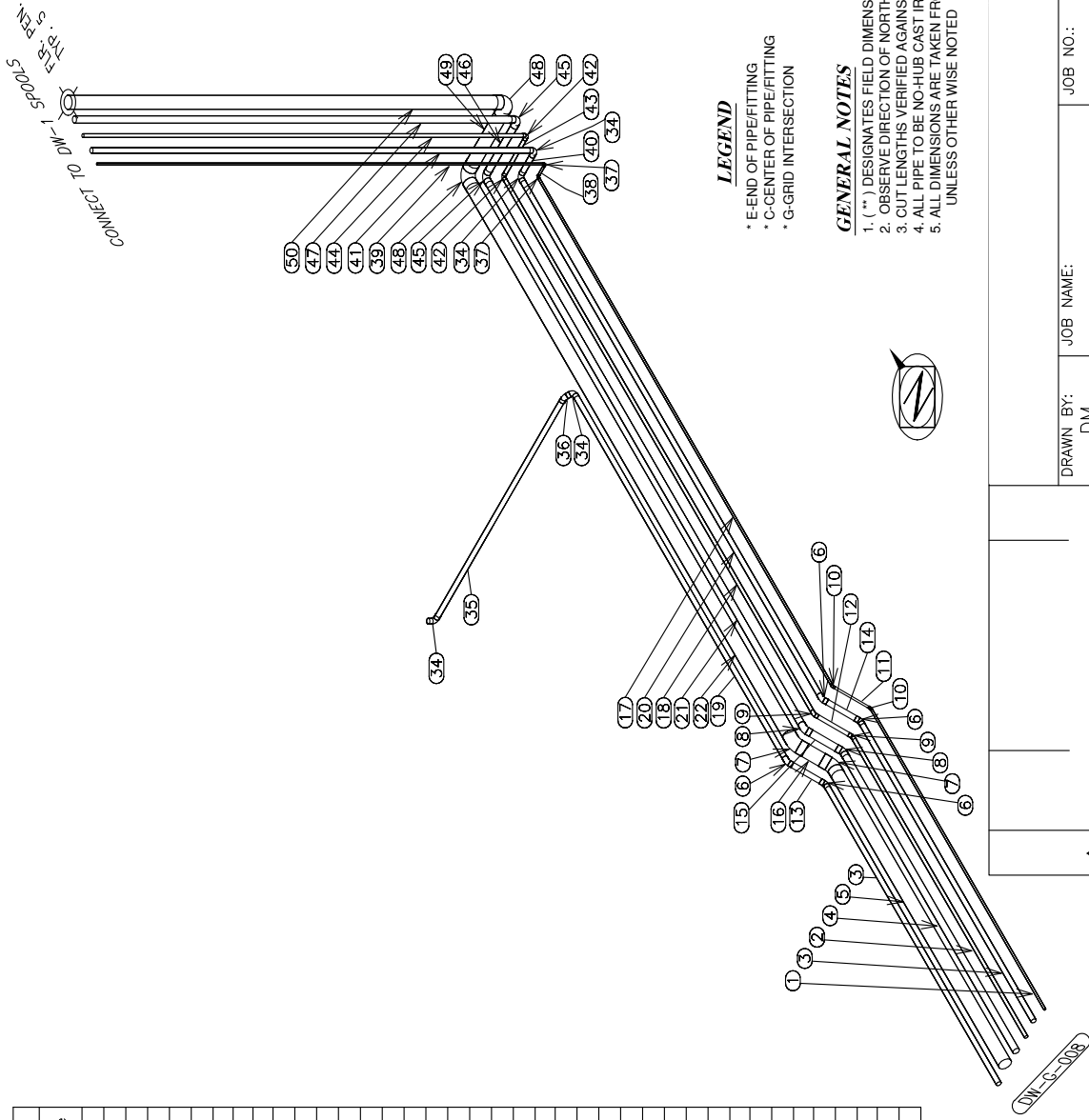




Spool--BOM					Service
#	Qty	SIZE	Cut Length	Description	
1	1	2-1/2		771 Companion Flange 150#	HW
2	1	2-1/2	2'-3"	Type L Hard Copper	HW
3	1	2-1/2x2-1/2x1		HW 611 Tee (REDUCING) CxCxC	HW
4	6	1		HW 607 90 Elbow CxC	HW
5	1	1	1'-1 3/8"	Type L Hard Copper	HW
6	1	2-1/2	6 5/8"	Type L Hard Copper	HW
7	2	2-1/2		HW 607 90 Elbow CxC	HW
8	1	2-1/2	3 1/4"	Type L Hard Copper	HW
9	1	2-1/2	3'-8 1/8"	Type L Hard Copper	HW
10	2	2-1/2		HW 606 45 Elbow CxC	HW
11	1	2-1/2	1'-10 3/8"	Type L Hard Copper	HW
12	1	1	10'-11 1/4"	Type L Hard Copper	HW
13	2	1/2	3'-1 7/8"	Type L Hard Copper	HWR
14	4	1/2		HW 607 90 Elbow CxC	HWR
15	2	1/2	6 1/4"	Type L Hard Copper	HWR
16	1	1/2	3'-7 3/8"	Type L Hard Copper	HWR
17	4	1/2		HW 606 45 Elbow CxC	HWR
18	1	1/2	1'-11 1/2"	Type L Hard Copper	HWR
19	1	1/2	3'-5 5/8"	Type L Hard Copper	HWR
20	1	1/2	1'-11 3/8"	Type L Hard Copper	HWR
21	1	1	3'-1 3/8"	Type L Hard Copper	HW
22	1	1	5 1/2"	Type L Hard Copper	HW
23	1	1	3'-2 1/2"	Type L Hard Copper	HW
24	2	1		HW 606 45 Elbow CxC	HW
25	1	1	1'-11 1/8"	Type L Hard Copper	HW
26	1	1-1/2	2'-0 1/2"	Type L Hard Copper	DCW
27	1	1-1/2x1-1/4x1		611 Tee (REDUCING) CxCxC	DCW
28	1	1-1/4	10 5/8"	Type L Hard Copper	DCW
29	2	1-1/4		607 90 Elbow CxC	DCW
30	1	1-1/4	5 1/8"	Type L Hard Copper	DCW
31	1	1-1/4	2'-11 3/8"	Type L Hard Copper	DCW
32	2	1-1/4		606 45 Elbow CxC	DCW
33	1	1-1/4	1'-10 7/8"	Type L Hard Copper	DCW
34	1	1	1'-10 7/8"	Type L Hard Copper	DCW
35	1	1-1/2	6'-0 7/8"	Type L Hard Copper	HW
36	2	1-1/2		HW 606 45 Elbow CxC	HW
37	1	1-1/2	1'-10 3/4"	Type L Hard Copper	HW
38	2	1		607 90 Elbow CxC	DCW
39	1	1	1'-2 3/4"	Type L Hard Copper	DCW
40	1	1	6'-7 3/4"	Type L Hard Copper	DCW
41	3	1		607 90 Elbow CxC	DCW
42	1	1	1'-3 1/2"	Type L Hard Copper	DCW
43	1	1	6"	Type L Hard Copper	DCW
44	1	1	1'-6 7/8"	Type L Hard Copper	HW
45	1	1	6"	Type L Hard Copper	HW

	DRAWN BY: DM	JOB NAME: 	JOB NO.: 	REV
	DATE: 	SHOP REF DWG.: P2.101	DRAWING NO. DW-G-0-009	

Spool--BOM					Service
#	Qty	SIZE	Cut Length	Description	
1	1	1/2	10'-1 5/8"	Type L Hard Copper	HWR
2	1	1	10'-1 1/4"	Type L Hard Copper	HWR
3	2	1-1/2	10'-0 3/4"	Type L Hard Copper	HW
4	1	2	10'-0 1/2"	Type L Hard Copper	HW
5	1	4	9'-11 1/4"	Type L Hard Copper	DCW
6	4	1-1/2		HW 606 45 Elbow CxC	HW
7	2	4		606 45 Elbow CxC	DCW
8	2	4		HW 606 45 Elbow CxC	HW
9	2	1		HW 606 45 Elbow CxC	HWR
10	2	1/2		HW 606 45 Elbow CxC	HWR
11	1	1/2	1'-0 1/8"	Type L Hard Copper	HWR
12	1	1	1'-0"	Type L Hard Copper	HWR
13	1	1-1/2	11 1/2"	Type L Hard Copper	HW
14	1	1-1/2	11 1/2"	Type L Hard Copper	HW
15	1	2	11 1/8"	Type L Hard Copper	HW
16	1	4	9 7/8"	Type L Hard Copper	DCW
17	1	1/2	17'-1 3/4"	Type L Hard Copper	HWR
18	1	1	18'-0 3/4"	Type L Hard Copper	HWR
19	1	1-1/2	12'-4"	Type L Hard Copper	HW
20	1	1-1/2	17'-5 3/4"	Type L Hard Copper	HW
21	1	2	18'-5 5/8"	Type L Hard Copper	HW
22	1	4	18'-10"	Type L Hard Copper	DCW
34	4	1-1/2		HW 607 90 Elbow CxC	HW
35	1	1-1/2	7'-4 7/8"	Type L Hard Copper	HW
36	1	1-1/2		HW 606-2 45 Elbow FlgxC	HW
37	2	1/2		HW 607 90 Elbow CxC	HWR
38	1	1/2	4 3/8"	Type L Hard Copper	HWR
39	1	1/2	13'-0 7/8"	Type L Hard Copper	HWR
40	1	1-1/2	8 1/4"	Type L Hard Copper	HW
41	1	1-1/2	12'-10 1/2"	Type L Hard Copper	HW
42	2	1		HW 607 90 Elbow CxC	HWR
43	1	1	1'-3 1/4"	Type L Hard Copper	HWR
44	1	1	12'-11 1/8"	Type L Hard Copper	HWR
45	2	2		HW 607 90 Elbow CxC	HW
46	1	2	1'-8 1/8"	Type L Hard Copper	HW
47	1	2	12'-10 1/8"	Type L Hard Copper	HW
48	2	4		607 90 Elbow CxC	DCW
49	1	4	2'-0 1/8"	Type L Hard Copper	DCW
50	1	4	12'-7 5/8"	Type L Hard Copper	DCW



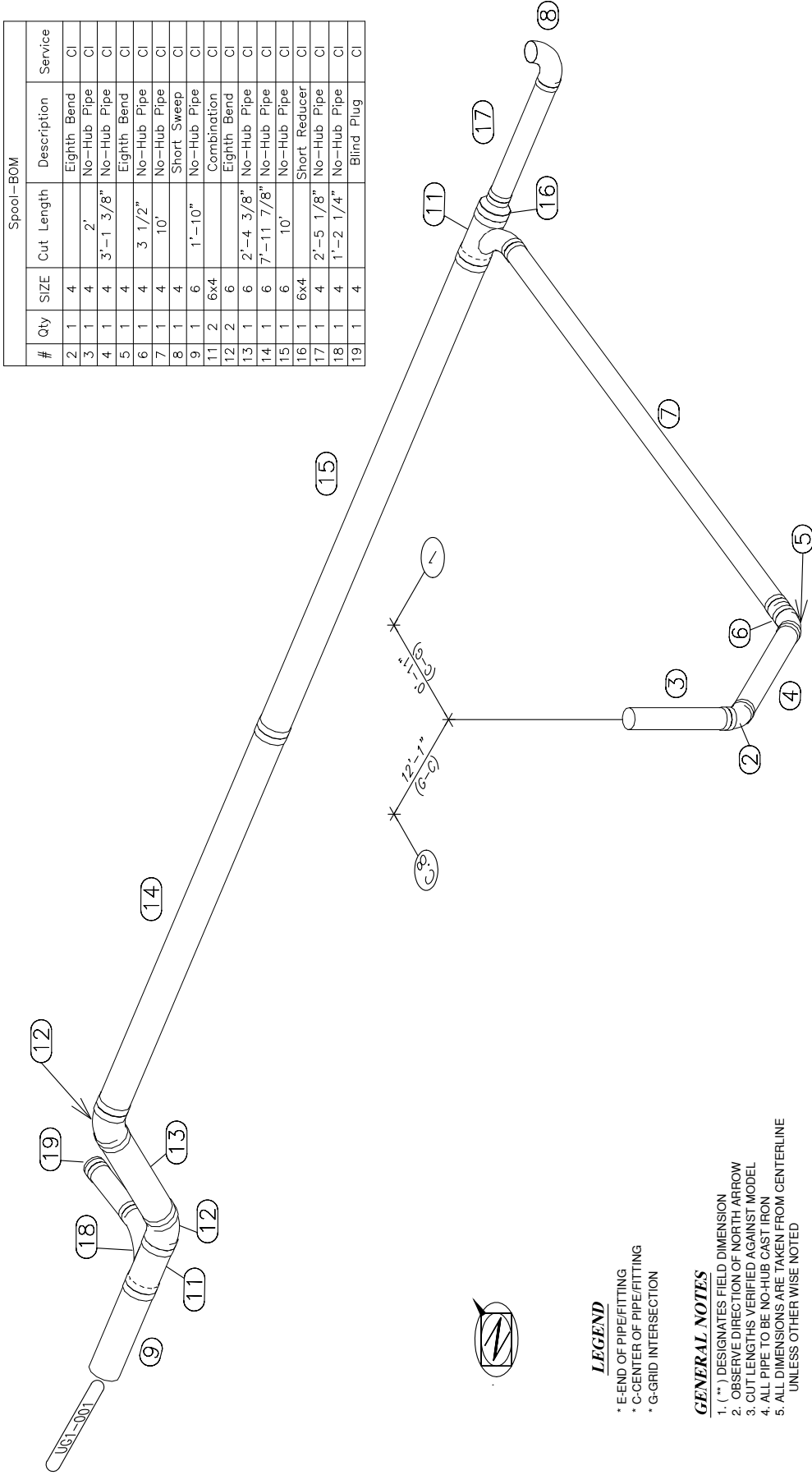
- LEGEND**
- * END OF PIPE/FITTING
 - * C-CENTER OF PIPE/FITTING
 - * G-GRID INTERSECTION

GENERAL NOTES

1. (") DESIGNATES FIELD DIMENSION
2. OBSERVE DIRECTION OF NORTH ARROW
3. CUT LENGTHS VERIFIED AGAINST MODEL
4. ALL PIPE TO BE NO-HUB CAST IRON
5. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM CENTERLINE UNLESS OTHERWISE NOTED

NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	DRAWN BY: DM	JOB NAME:	JOB NO.:	REV
				SHOP REF DWG.: P2.101	DRAWING NO. DW-G-0-011		

Spool-BOM				
#	Qty	SIZE	Cut Length	Description
2	1	4		Eighth Bend
3	1	4	2'	No-Hub Pipe
4	1	4	3'-1 3/8"	No-Hub Pipe
5	1	4		Eighth Bend
6	1	4	3 1/2"	No-Hub Pipe
7	1	4	10'	No-Hub Pipe
8	1	4		Short Sweep
9	1	6	1'-10"	No-Hub Pipe
11	2	6x4		Combination
12	2	6		Eighth Bend
13	1	6	2'-4 3/8"	No-Hub Pipe
14	1	6	7'-11 7/8"	No-Hub Pipe
15	1	6	10'	No-Hub Pipe
16	1	6x4		Short Reducer
17	1	4	2'-5 1/8"	No-Hub Pipe
18	1	4	1'-2 1/4"	No-Hub Pipe
19	1	4		Blind Plug



LEGEND

- * E-END OF PIPE/FITTING
- * C-CENTER OF PIPE/FITTING
- * G-GRID INTERSECTION

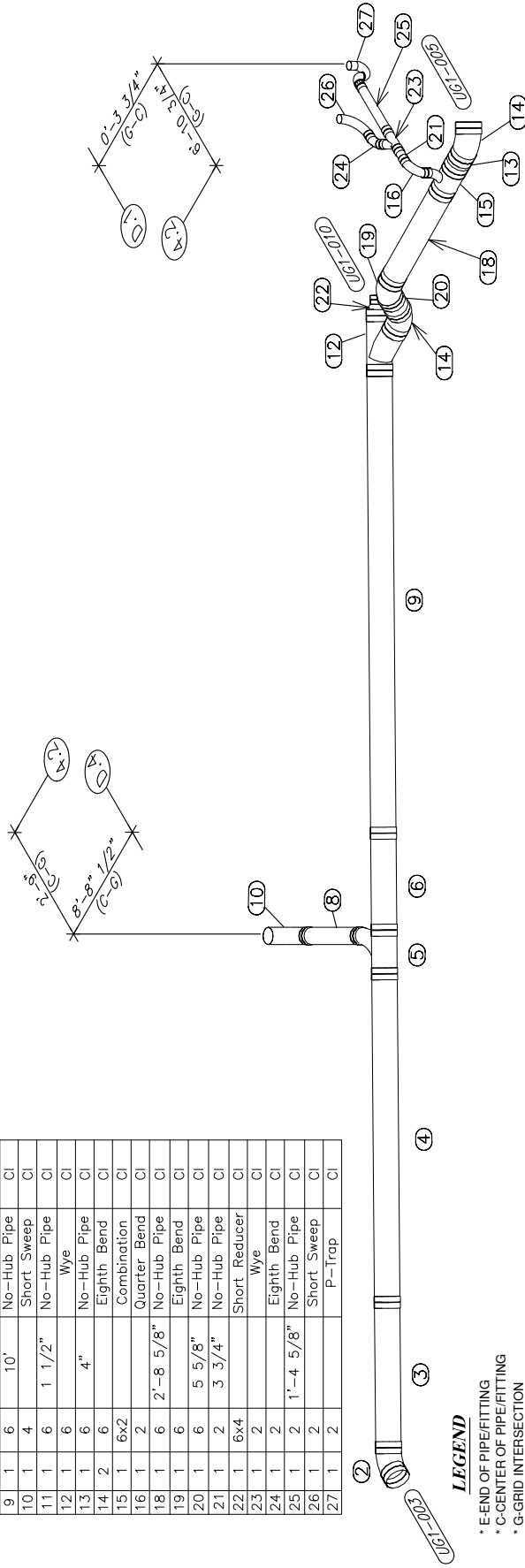
GENERAL NOTES

1. (**) DESIGNATES FIELD DIMENSION
2. OBSERVE DIRECTION OF NORTH ARROW
3. CUT LENGTHS VERIFIED AGAINST MODEL
4. ALL PIPE TO BE NO-HUB CAST IRON
5. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM CENTERLINE UNLESS OTHERWISE NOTED

NO.	DATE	DESCRIPTION	BY
1			

DRAWN BY: DM	JOB NAME:	JOB NO.:	REV
DATE:	SHOP REF DWG.: P2.010	DRAWING NO. UG1-002	

Spool-BOM				
#	Qty	SIZE	Cut Length	Description Service
2	1	6		Eighth Bend Cl
3	1	6	3'-1 5/8"	No-Hub Pipe Cl
4	1	6	7'-1 1/8"	No-Hub Pipe Cl
5	1	6x4		Combination Cl
6	1	6	2'-1"	No-Hub Pipe Cl
8	1	4	1'-11 1/4"	No-Hub Pipe Cl
9	1	6	10'	No-Hub Pipe Cl
10	1	4		Short Sweep Cl
11	1	6	1 1/2"	No-Hub Pipe Cl
12	1	6		Wye Cl
13	1	6	4"	No-Hub Pipe Cl
14	2	6		Eighth Bend Cl
15	1	6x2		Combination Cl
16	1	2		Quarter Bend Cl
18	1	6	2'-8 5/8"	No-Hub Pipe Cl
19	1	6		Eighth Bend Cl
20	1	6	5 5/8"	No-Hub Pipe Cl
21	1	2	3 3/4"	No-Hub Pipe Cl
22	1	6x4		Short Reducer Cl
23	1	2		Wye Cl
24	1	2		Eighth Bend Cl
25	1	2	1'-4 5/8"	No-Hub Pipe Cl
26	1	2		Short Sweep Cl
27	1	2		P-Irap Cl



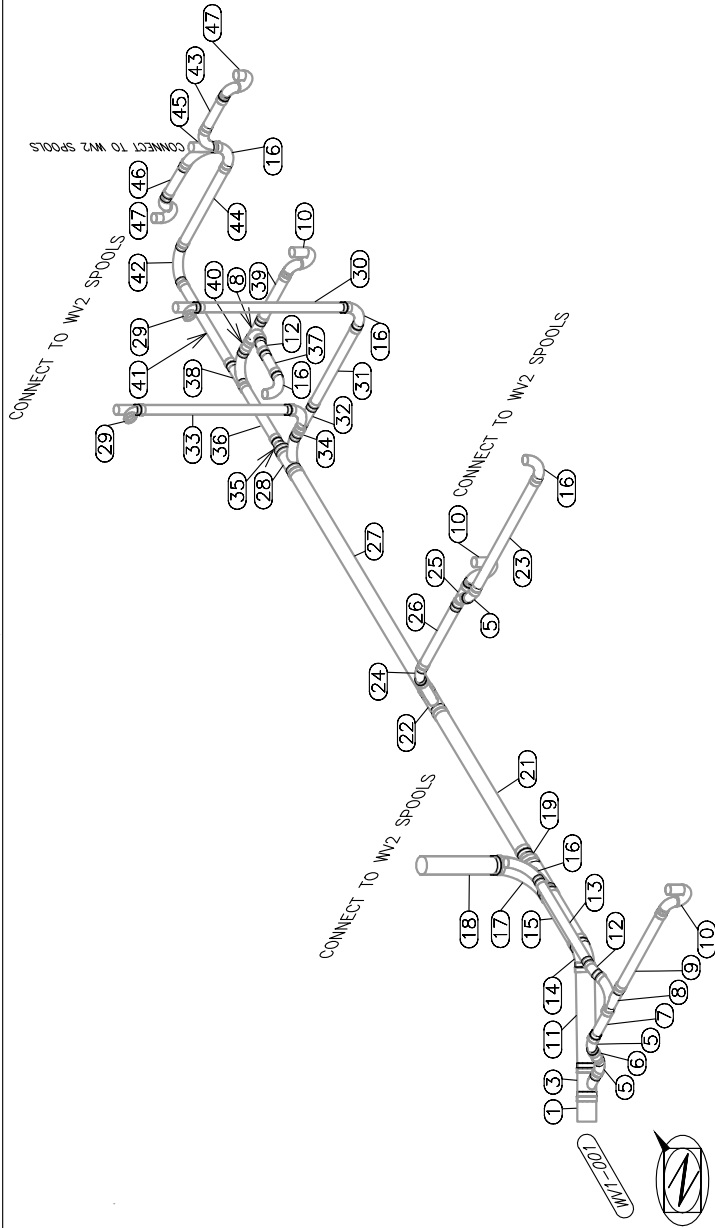
LEGEND

- * E- END OF PIPE/FITTING
- * C-CENTER OF PIPE/FITTING
- * G-GRID INTERSECTION

GENERAL NOTES

1. (") DESIGNATES FIELD DIMENSION
2. OBSERVE DIRECTION OF NORTH ARROW
3. CUT LENGTHS VERIFIED AGAINST MODEL
4. ALL PIPE TO BE NO-HUB CAST IRON
5. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM CENTERLINE UNLESS OTHERWISE NOTED

NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	DRAWN BY: DM	JOB NAME:	JOB NO.:	REV
				DATE:	SHOP REF DWG.: P2.010	DRAWING NO. UG1-004	△



LEGEND

- * E-END OF PIPE/FITTING
- * C-CENTER OF PIPE/FITTING
- * G-GRID INTERSECTION

GENERAL NOTES

1. (") DESIGNATES FIELD DIMENSION
2. OBSERVE DIRECTION OF NORTH ARROW
3. CUT LENGTHS VERIFIED AGAINST MODEL
4. ALL PIPE TO BE NO-HUB CAST IRON
5. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM CENTERLINE UNLESS OTHERWISE NOTED

Spool-BOM					
#	Qty	SIZE	Cut Length	Description	Service
1	1	4	5' 7/8"	No-Hub Pipe	CI
3	1	4x2		Reducing Wye	CI
5	3	2		Eighth Bend	CI
6	1	2	4"	No-Hub Pipe	CI
7	1	2	8' 7/8"	No-Hub Pipe	CI
8	2	2		Combination	CI
9	1	2	2'-1 3/8"	No-Hub Pipe	CI
10	3	2		Tapped P-Trap	CI
11	1	4	1'-11 3/4"	No-Hub Pipe	CI
12	2	2		Sixteenth Bend	CI
13	1	2	2'-3 1/8"	No-Hub Pipe	CI
14	1	4		Eighth Bend	CI
15	1	4	1'-4 7/8"	No-Hub Pipe	CI
16	5	2		Short Sweep	CI
17	1	4		Combination	CI
18	1	4	1'-9 1/2"	No-Hub Pipe	CI
19	1	4x3		Short Reducer	CI
21	1	3	3'-11"	No-Hub Pipe	CI
22	1	3x2		Combination	CI
23	1	2	3' 5/8"	No-Hub Pipe	CI
24	1	2		Eighth Bend	CI
25	1	2		Wye	CI
26	1	2	1'-8 1/2"	No-Hub Pipe	CI
27	1	3	6'-1 1/2"	No-Hub Pipe	CI
28	1	3x2		Combination	CI
29	2	2x2		Reducing Sanitary Tapped Tee	CI
30	1	2	3'-6 1/2"	No-Hub Pipe	CI
31	1	2	2'-2 1/8"	No-Hub Pipe	CI
32	1	2		Combination	CI
33	1	2	3'-7 1/2"	No-Hub Pipe	CI
34	1	2	2' 7/8"	No-Hub Pipe	CI
35	1	3x2		Short Reducer	CI
36	1	2	1'-6 3/8"	No-Hub Pipe	CI
37	1	2	7"	No-Hub Pipe	CI
38	1	2		Combination	CI
39	1	2	1'-2 7/8"	No-Hub Pipe	CI
40	1	2	3' 1/2"	No-Hub Pipe	CI
41	1	2	2'-2 7/8"	No-Hub Pipe	CI
42	1	2		Short Sweep	CI
43	1	2	10' 1/8"	No-Hub Pipe	CI
44	1	2	2'-2 1/8"	No-Hub Pipe	CI
45	1	2		Double Combination	CI
46	1	2	9' 7/8"	No-Hub Pipe	CI
47	2	2		P-Trap	CI

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--